

Sehr geehrte Damen und Herren,

vielen Dank für Ihr Interesse an den Dienstleistungen der Plankenhorn GmbH. Die folgenden Tabellen und Texte geben Aufschluss über den Maschinenpark, unsere Dienstleistungen und unser Fertigungsspektrum.

Generell steht die Plankenhorn GmbH für Qualität, Flexibilität und dank unserem großen Materiallager, sowohl an Stahlplatten als auch an Stahlprofilen, für äußerst kurze Durchlaufzeiten. Wir sind Spezialisten, wenn es um die Fertigung von Einzelteilen und Schweißbaugruppen, sowohl aus Stahl als auch aus Aluminium, geht. Wir produzieren sowohl Teile mit der Stückzahl eins bis hin zu Kleinserien.

Von der Zeichnung bis zum fertig bearbeiteten Teil sind wir ein zuverlässiger Partner - für die komplette Fertigung, als auch für einzelne Schritte wie z.B. Brennteilzuschnitte, das Vermessen von Teilen oder Flachsleifen.

Dank unserer langjährigen und zuverlässigen Partner, können wir auch Oberflächenbehandlungen wie Sandstrahlen, Pulverbeschichten oder Eloxieren mit anbieten.

Das Stückgewicht der Werkstücke reicht bis 5 Tonnen, die maximalen Abmessungen sind den nachstehenden Tabellen zu entnehmen, wobei das Nachsetzen an unseren großen Maschinen möglich ist.

Für die Transporte Ihrer Werkstücke verfügen wir über einen entsprechenden LKW.

Fräsmaschinen

Maschine	Art	Verfahrweg X [mm]	Verfahrweg Y [mm]	Verfahrweg Z [mm]	4. Achse	5. Achse	Besonderheit
Matec 30 HV	4-Achs Fahrständerfräsmaschine	3000	800	800	B-Achse $\pm 90^\circ$ 1° Teilung	-	Arbeitsraum teilbar für hauptzeitparalleles Rüsten
MTE K20	3-Achs Bettfräsmaschine	2000	1000	1100	-	-	-
Bimatec Soraluca TR35	5-Achs Bettfräsmaschine	3500 + 500 4000	1300	1600 + 500 2100	B-Achse $\pm 360^\circ$ 2,5° Teilung	C-Achse 45° angestellt $\pm 360^\circ$ 2,5° Teilung	-
AWEA AF-1250	3-Achs Fräsmaschine	1250	620	620	-	-	dynamisch 60 Werkzeuge 40 BAR IKZ

Bohrwerke

Maschine	Art	Verfahrweg X [mm]	Verfahrweg Y [mm]	Verfahrweg Z [mm]	4. Achse	5. Achse	Besonderheit
Union	4/5-Achs NC Bohrwerk	1600	1600	1000	B-Achse Rundtisch mit Klemmung	W-Achse 600 mm	-

Drehmaschinen

Maschine	Art	Max ø [mm]	Verfahrweg Y [mm]	Verfahrweg Z [mm]	4. Achse	5. Achse	Besonderheit
Bulmak	Konventionelle Drehmaschine	500	-	3000	-	-	-

Schleifmaschinen

Maschine	Art	Verfahrweg X [mm]	Verfahrweg Y [mm]	Verfahrweg Z [mm]	Besonderheit
Elb	Flachschleifmaschine	1500	550	350	-
Schanbacher	Bohrerschleifmaschine	-	-	-	Ø 3 - Ø 50

Sägen

Maschine	Art	Schnittbereich rund [mm]	Schnittbereich flach [mm]	Besonderheit
Meba 260GA	Bandsägeautomat	Ø 260	300 x 260	Gehrungsschnitt ± 45°
Eisele	Kreissäge	Ø 90	90 x 90	Gehrungsschnitt ± 45°
Behringer HBP220A/CNC	Bandsägeautomat	Ø 220	220 x 220	-

Bohrmaschinen

Maschine	Art	Bohrleistung ø [mm]
Alzmetall	Ständerbohrmaschine	31
BUX	Magnetbohrmaschine	31

Füge-/Schweißgeräte

Maschine	Art	max. Stomstärke [A]	Besonderheit
Merkle PU400 DW	MIG/MAG/E	400	Pulsanlage
Merkle PU400 DW	MIG/MAG/E	400	Pulsanlage
Fronius Vario Star 447	MIG/MAG	400	-
Rehm RC MAG 505	MIG/MAG	300	-
ESS Uniarc 2	WIG	-	-
Rehm Rehmbay 180	E	180	Tragbar

Trennende Maschinen

Maschine	Art	Verfahrweg X [mm]	Verfahrweg Y [mm]	Max. Blechstärke [mm]	Besonderheit
Zinser 2315	Autogene CNC Brennschneidmaschine	4000	2000	250	-

Sonstige Einrichtungen

Bezeichnung	Art	Beschreibung
VG1	Werkzeug-voreinstellgerät	-
Power Clamp	Werkzeug-schrumpfgerät	-
Spannsystem 1	Magnetspannplatten	Permanentmagnetspannplattensystem für ebene Flächen; Größe á 200mm x 500mm; Haltekraft 150N/cm ²
Spannsystem 2	Magnetspannplatten	Permanentmagnetspannplatten für Rohteile – Unebenheiten werden durch ein- und ausfahrende Pole ausgeglichen (verzugsfrei); Größe á 450mm x 600mm; Haltekraft 150N/cm ² ; Polgröße 50mm x 50mm
Spannsystem 3	Rohteilspanner	Modulares Rohteilspannsystem für Maschinenschraubstöcke
Spannsystem 4	Maschinenschraubstock	Modulare Maschinenschraubstöcke in diversen Abmessungen – bis zu 9 mit gleichen Abmessungen für lange Profile oder ähnliches
Spannsystem 5	Vakuumspannplatte	Vakuumspannplatte mit starkem Vakuum und feiner Rasterung.
Spannsystem 6	Modulare Spannschienen	Spannschienen auf einem Rastertisch für schnelles umrüsten. Diverse Backen und die Möglichkeit für viele Spannstellen
Albiez UAN 50	Erodiergerät	Erodiergerät zum herausrodieren abgebrochener Bohrer und Gewindebohrer aus HSS und Vollhartmetall
Stiefelmayer	Koordinatenmessmaschine	PC-gestützte Koordinatenmessmaschine FARO Messsoftware mit Renishaw Messtaster
Faro Prime	Koordinatenmessarm	Mobiler, PC-gestützter Messarm mit einem Arbeitsvolumen von 2,4m Durchmesser

CAD/CAM

- Solid Designer mit integriertem CAM Modul zur Programmerzeugung für unsere CNC Maschinen.
- CAM Modul mit neusten Frässtrategien und Zyklen. Angestelltes Freiformfräsen.
- Einlesen aller gängiger CAD Formate, 2D und 3D.
- Erstellung von Modellen anhand von Skizzen, Zeichnungen oder sonstiger Vorgaben.
- Erstellung von NC-Programmen für alle Heidenhain Steuerungen im 3-Achs-Bereich (auch simultan) mit zugehörigem Fertigungsplan und Werkzeugliste.
- Erstellung komplexer Baugruppen, Schweißteilen, und Einzelteilen mit fertigungsgerechter Zeichnungen. Auf Wunsch auch mit FEM Betrachtung
- Solid Designer zur 2D-Konturen Erstellung, anhand von 3D Modellen, Zeichnungen oder Skizzen, für Blechzuschnitte und Biegeteile
- Leistungsstarkes Programmier- /Verschachtelungssystem zur Steuerung der Autogenbrennschneidmaschine mit Strategien zur Einsticheinsparung und thermisch optimiertem Verschachteln.

ERP

- ERP-System mit Echtzeit Produktionsplanung und Fertigungssteuerung.
- Anbindung an Lager, und jeden Fertigungsprozess sowie an die Buchhaltung.
- Werkzeugverwaltung (Standzeiten; Lagerort; Abmessungen)
- Automatisierte Beschaffung (Halbzeuge; Werkzeug; Normteile)
- Echtzeit Fortschrittsabfrage für Kunden über Webportal (geplante Fertigstellung in 2018)

Messen/Qualität

- Mit unseren Koordinatenmessmaschinen sind wir in der Lage, sofern gewünscht, zu jedem Ihrer Teile ein Messprotokoll zu erstellen. Die Messmittel unterliegen einer regelmäßigen Neuzertifizierung.
- Messen von Teilen oder Ausrichtungen an Ihren Baugruppen, Teilen oder Maschinen, direkt bei Ihnen im Haus, ist mit unserem mobilen Messarm jederzeit möglich.
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 geplant im April 2018

Lager und Lieferzeit

- Derzeit befinden sich ca. 1500 Profile in unserem Lager mit einer Gesamtmasse von ca. 25 Tonnen. Lieferzeit nicht vorhandener Profile beträgt in der Regel ≤ 2 Werktage.
- Im Plattenlager befinden sich stets Platten im Bereich 8-100mm und den Qualitäten S235; S355 und 16MnCr5. Die Lieferzeit nicht vorhandener Platten beträgt in der Regel ≤ 2 Werktage.
- Die Lieferzeit von NE-Metallen, egal ob Profil oder Zuschnitt beträgt ebenfalls in der Regel ≤ 2 Werktage.